

## 中华人民共和国机械行业标准

JB/T 8651.2—1997

---

### 机床润滑系统元件 机动浓油润滑泵

1997-08-18 发布

1998-01-01 实施

---

中华人民共和国机械工业部 发布

**JB/T 8651.2—1997**

## 前 言

本标准由全国金属切削机床标准化技术委员会提出。

本标准由机械工业部北京机床研究所归口。

本标准起草单位：机械工业部北京机床研究所、浙江永嘉流遍机械润滑有限公司、北京第一机床厂、北京第二机床厂。

机床润滑系统元件  
机动浓油润滑泵

JB/T 8651.2-1997

1 范围

本标准规定了机动浓油润滑泵的基本参数及安装尺寸、技术要求、试验方法、验收规则和标志、包装、运输及贮存等。

本标准适用于金属切削机床及锻压机械润滑系统,其他机械的润滑系统亦可参照使用。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 191-90	包装储运图示标志
GB 491-87	钙基润滑脂
GB 492-89	钠基润滑脂
GB/T 5226.1-1996	工业机械电气设备 第1部分:通用技术条件
GB 7324-94	通用锂基润滑脂
GB/T 13306-91	标牌
JB/T 3207-91	机床附件 产品包装通用技术条件
JB/T 4121-93	润滑元件及装置型号编制方法
JB/Z 189-83	机床附件 随机技术文件的编制
ZB J50 003-88	金属切削机床 清洁度的测定
ZB J50 004-88	金属切削机床 噪声声压级的测定
ZB J50 013-89	机床防锈 技术条件

3 产品标记

3.1 型号

根据 JB/T 4121 规定,机动浓油润滑泵的型号编制如下:

